

**हर्बल उत्पादों की पैकेजिंग में प्रयुक्त होने वाले फार्मास्युटिकल
पैकेजिंग सामग्री की निविदा सूची**

क्र.	आयटम कोड	सामग्री का प्रकार	न्यूनतम मापदण्ड	अनुमानित आवश्यक मात्रा नग में
1	PM 01	50 ग्राम (चूर्ण हेतु) एच.डी.पी.ई. जार फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	17.00 gm.	5000
2	PM 02	100 ग्राम (चूर्ण हेतु) एच.डी.पी.ई. जार फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	24.00 gm.	160000
3	PM 03	200 ग्राम (चूर्ण हेतु) एच.डी.पी.ई. जार फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	38.00 gm.	52000
4	PM 04	500 ग्राम (चूर्ण हेतु) एच.डी.पी.ई. जार फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	44.20 gm.	5000
5	PM 05	500 ग्राम (च्यवनप्राश हेतु) एच.डी.पी.ई. डिब्बा फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	44.20 gm.	5000
6	PM 06	250 ग्राम (वसावलेह हेतु) एच.डी.पी.ई. डिब्बा फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	33.00 gm.	5000
7	PM 07	200 ग्राम (कौंचपाक हेतु) एच.डी.पी.ई. डिब्बा फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	33.00 gm.	5000
8	PM 08	1000 ग्राम (च्यवनप्राश हेतु) एच.डी.पी.ई. डिब्बा फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	50.00 gm.	5000
9	PM 16	500 ग्राम (आचार/मुरब्बा हेतु) पेट जार फूड ग्रेड (ढक्कन सहित)	49.00 gm.	5000
10	PM 17	100 मि.ली. (सेनेटाइजर हेतु) पेट बाटल (फलीप कैप सहित)	18.40 gm..	45000
11	PM 22	चौकोर कांच बोतल 50 ग्राम (शहद हेतु) प्रथम ग्रेड (ढक्कन सहित)	Square ITC Bottle	5000
12	PM 23	चौकोर कांच बोतल 100 ग्राम (शहद हेतु) प्रथम ग्रेड (लग कैप ढक्कन सहित)	Square ITC Bottle	6000
13	PM 24	चौकोर कांच बोतल 200 ग्राम (शहद हेतु) प्रथम ग्रेड (लग कैप ढक्कन सहित)	Square ITC Bottle	10000
14	PM 25	चौकोर कांच बोतल 500 ग्राम (शहद हेतु) प्रथम ग्रेड (लग कैप ढक्कन सहित)	Square ITC Bottle	10000
15	PM 26	चौकोर कांच बोतल 1000 ग्राम (शहद हेतु) प्रथम ग्रेड (लग कैप ढक्कन सहित)	Square ITC Bottle	5000
16	PM 27	5000 ग्राम शहद हेतु पेट जार (ढक्कन सहित)	139.00 gm.	5000
17	PM 30	200 ग्राम काजू हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	20000
18	PM 31	400 ग्राम काजू हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	5000
19	PM 32	500 ग्राम काजू हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	10000

20	PM 33	1000 ग्राम काजू हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	5000
21	PM 34	100 ग्राम चिरौजी हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	20000
22	PM 35	200 ग्राम चिरौजी हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	20000
23	PM 36	1 कि.ग्रा. चिरौजी हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	5000
24	PM 37	50 ग्राम इमली कैण्डी हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	10000
25	PM 38	100 ग्राम इमली कैण्डी हेतु प्रिंटेड पाउच	Laminated Minimum 50 Micron	5000
26	PM 39	50 ग्राम महुआ लड्डू हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
27	PM 40	250 ग्राम महुआ लड्डू / चिककी हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
28	PM 41	200 ग्राम महुआ लड्डू हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
29	PM 42	500 ग्राम महुआ लड्डू हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
30	PM 43	1 कि.ग्रा. महुआ लड्डू हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
31	PM 44	80 ग्राम जामुन चिप्स हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
32	PM 45	100 ग्राम सोप हेतु प्रिंटेड बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
33	PM 46	150 ग्राम गुलाल हेतु प्रिंटेड पाउच	Minimum 50 Micron Non Laminated	5000
34	PM 47	100 ग्राम गुलाल हेतु प्रिंटेड पाउच	Minimum 50 Micron Non Laminated	5000
35	PM 48	500 ग्राम गुलाल हेतु प्रिंटेड पाउच	Minimum 50 Micron Non Laminated	5000
36	PM 49	15 ग्राम आंवला लच्छा हेतु पाउच	Minimum 50 Micron Non Laminated	5000
37	PM 50	100 ग्राम जामुन चिप्स हेतु पेपर बाक्स	Inner sided Laminated glossy card paper > 350 GSM (with Printing)	5000
38	PM 51	200 ग्राम तिखुर पाउडर हेतु पाउच	Non Laminated Min. 50 Micron	5000
39	PM 52	250 ग्राम सी.टी.सी. चाय हेतु पेट डिब्बा	40.40 gm.	5000

Technical Specifications

	HDPE Products (Food Grade)
1	Material Specification for HDPE containers and Jars:
2	HDPE- 012DB54 is a high density biomodal resin grade. The MFI (190°C & 5 kg) is 1.3 gm/10 min. It meets "Specification for Polyethylene for safe use in contact with Foodstuff, Pharmaceutical and Drinking water" as per IS 10146:1982. [1]
3	Material Specification for Cap used for HDPE containers and Jars
4	PP M12RR is general purpose injection moulding compounding. The MFI (230°C & 2.16 kg) is 12 gm/10 min. It
	PET Products (Food Grade)
1	Material Specification for PET bottles:
2	ASPET AS19C specifications in compliance with FDA 21 CFR secn 177.1630, EC regulation 10/2011 , Coneg regulation for heavy metals and other similar food contact regulations. [3]

S.No.	Item Code	Packaging label (90 GSM, Glossy Water Proof self Adhesive tear free Sticker), Estimated Size in mm.	Required Quantity in Nos
40	PM 72	Laminated Paper 60 G.S.M. (Brown Colour)	10 Qntls.

S. No.	Item Code	Carton Size in cm. (LxWxH)	Minimum Quantity
41	PM 73	30x20x21 with (30x20) separator	3500
42	PM 74	22x17.5x13	7500
43	PM 75	32x25x13.5	4000
44	PM 76	40x30x16.5	1000
45	PM 77	25x17x23.5 with (25x17) separator	1500
46	PM 78	30x22.5x27	1000
47	PM 79	25x18x23	3000
48	PM 80	38x28.5x18	500
49	PM 81	30x28.5x11.5	500
50	PM 82	40x40x12 with (40x40) separator 3no.	1000
51	PM 83	18x12x12 with(18x12) separator	500
52	PM 84	20x20x6 with (20x20) separator	500
53	PM 85	30x22.5x16.5 with 12 Bottle separator	500
54	PM 86	24x18x13 with 12 Bottle separator	100
55	PM 87	30x20x10.5 with 24 Bottle separator	500
56	PM 88	24x16x8.5 with 24 Bottle separator +24x16 separator	250
57	PM 89	21x14x15 with 48 Bottle separator+21x14 separator	125

- टीप:-**
1. सफल निविदाकारों को उपरोक्त अनुमानित साईज से 15 प्रतिशत कम अथवा अधिक साईज के आधार पर आर्डर किया जा सकता है।
 2. कार्टन के दोनो तरफ छ.ग. हर्बल्स का लोगो मुद्रण किया जाना है तथा बाक्स को सीधे रखने हेतु चिन्ह अंकित किया जाना है ।
 3. कार्टन न्यूनतम 5 प्लाई की होगी।
 4. सेपरेटर न्यूनतम 3 प्लाई की होगी।
 5. बाटल सेपरेटर न्यूनतम 3 प्लाई की होगी।